

WE LEAD.
WE LEARN.



Dane techniczne

Materiał

Produkt UPM ProFi® Deck jest wytwarzany z kompozytu drewna i plastiku nowej generacji. Głównie składniki to specjalnie wyselekcjonowane polimery i włókna drewnopochodne, które są produktami ubocznymi powstającymi podczas produkcji i przetwarzania etykiet samoprzylepnych. Materiał praktycznie nie zawiera ligniny oraz szkodliwych związków chemicznych.

Struktura

Pusty profil kompozytowy uzyskany za pomocą technologii wytłaczania.

Wymiary profili

Standard	Długość	Waga
Płyta okładzinowa 28 x 150 mm	3,0 m, 4,0 m, 5,0 m	2,5 kg/m
Taśma wierzchnia 12 x 66 mm	3,0 m, 4,0 m	0,7 kg/m
Szyna mocująca 40 x 60 mm	3,0 m, 4,0 m	1,7 kg/m
Długości specjalne	3,0–7,0 m na życzenie	

Środowisko

Ponieważ nie istnieje żaden skuteczny proces recyklingu produktów ubocznych będących wynikiem wytwarzania etykiet, produkcja okładziny UPM ProFi Deck pozwala ograniczyć ilość odpadów składowanych na wysypiskach. Jedynym dodanym plastikiem jest w tym przypadku polipropylen. Z odpadów produkcyjnych i ścinków wytwarzany jest nowy materiał UPM ProFi Deck, który można wyrzucać wraz ze zwykłymi odpadami domowymi lub użyć go jako surowca do wytwarzania energii.

Fizyczne i mechaniczne właściwości okładziny

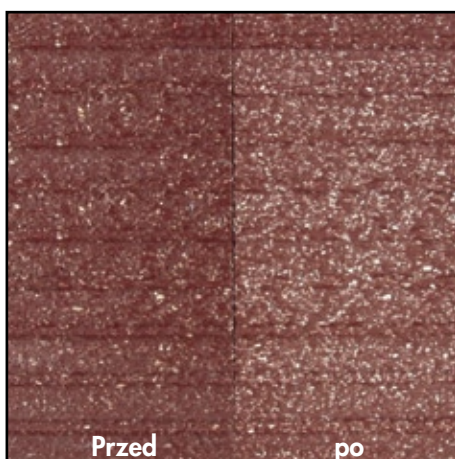
Właściwość	Metoda testowania	Typowa wartość
Gęstość, g/cm ³	ISO 1183	1,2
Siła zgięcia, N/mm ²	EN 310	12
Wpływ masy bezwładnej, J (1 kg/1500 mm)	CEN/TS 15534	Bez rozerwania (>15)
Twardość powierzchni (skala Brinella), N/mm	EN 1534	4,8
Odporność na zużycie (Taber 1000 r), mm	EN 438-2	0,06
Tarcie (na mokro)	FSC 2000	0,69
Tarcie (na sucho)	FSC 2000	0,69
Klasa ppoż.	EN ISO 11925-2	E
Korekta termiczna, % (100°C/godz.)	CEN/TS 15534	0,13
Współczynnik rozszerzenia termicznego, 1/°C	CEN/TS 15534	3,5 x 10 ⁻⁵
Współczynnik transferu ciepła, W/mK	ISO 8301	0,24
Pochłanianie wody (24 godz.), %	CEN/TS 15534	< 2,5
Puchnięcie (grubość – 24 godz.), %	CEN/TS 15534	< 1

Rozszerzenie termiczne: orientacyjne zmiany długości przy różnych temperaturach

Materiał UPM ProFi Deck, podobnie jak inne kompozyty drewna i plastiku, zwiększa objętość i reaguje na zmiany temperatury. W poniższej tabeli przedstawiono wpływ zmian temperatury, które odnoszą się do temperatury płyty, a nie powietrza. W warunkach silnego działania promieni słonecznych płyty o ciemniejszych barwach mają wyższą temperaturę niż płyty jaśniejsze.

Zmiana temperatury płyty	rozszerzenie/skurczenie w mm					
	Płyta 1 m	Płyta 2 m	Płyta 3 m	Płyta 4 m	Płyta 5 m	Płyta 6 m
10°C	0	1	1	1	2	2
20°C	1	1	2	3	4	4
30°C	1	2	3	4	5	6
40°C	1	3	4	6	7	8
50°C	2	4	5	7	9	11

Na podstawie współczynnika rozszerzenia 0,035 mm na 1°C na długości 1 m



Blaknięcie kolorów i konserwacja

W przeciwieństwie do innych okładzin drewnianych oraz kompozytów drewna i plastiku materiał UPM ProFi Deck praktycznie nie zawiera ligniny, jest zatem odporny na tzw. efekt szarzenia. Kolory będą stopniowo blaknąć wraz z upływem lat. Na rysunku po lewej stronie przedstawiono orientacyjne zmiany kolorów w przypadku symulacji obejmującej 6 lat w warunkach charakterystycznych dla Europy Północnej. Czyszczenie strumieniem wody pod ciśnieniem lub przy użyciu wody i szczotki pozwala zachować pierwotną barwę. Czyszczenie powinno być wykonywane okresowo, aby usunąć zabrudzenia i śmieci oraz zadbać o czystość pod okładziną i zapewnić skuteczne odprowadzanie wody.



www.upm-kymmene.com
www.upmprofi.com